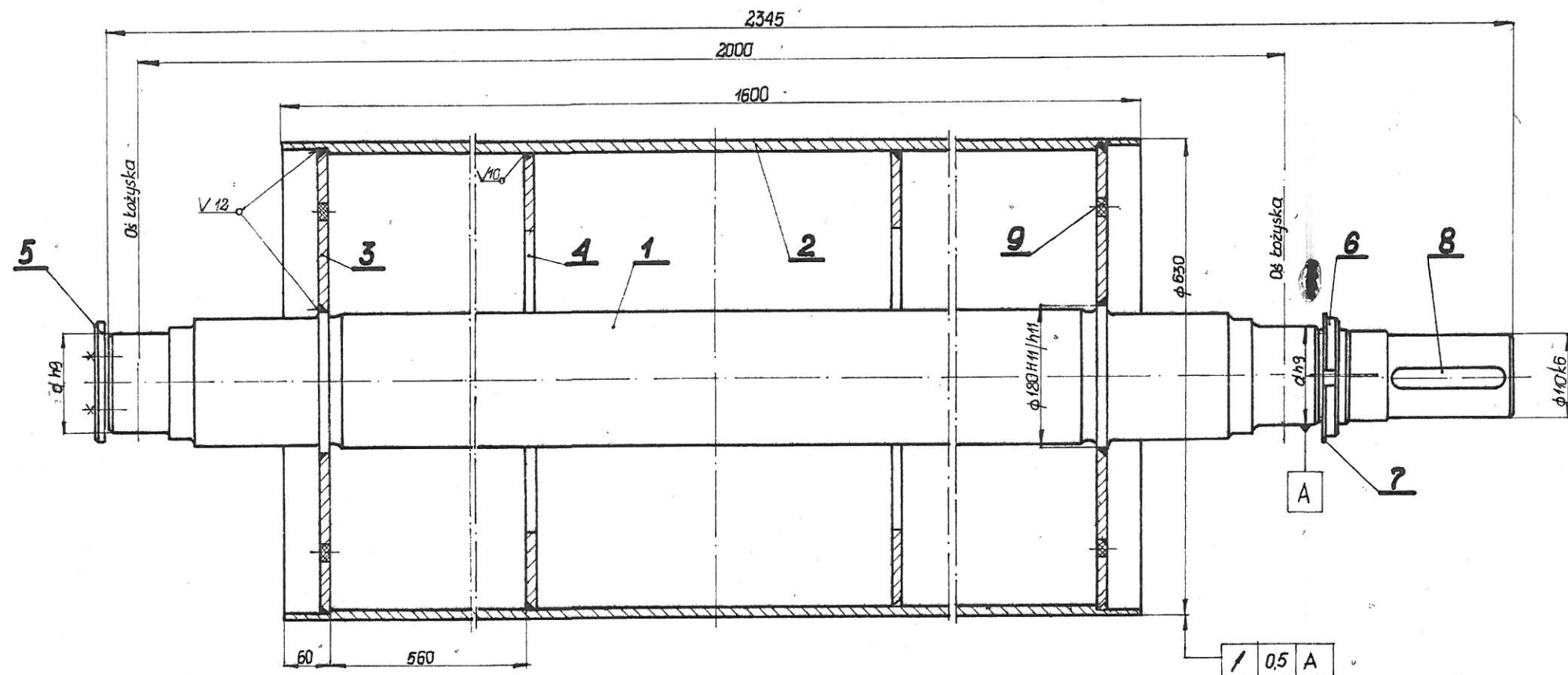




Nyk.	d (mm)	Nyk. poz. 1
I	135	I
II	150	II

Uwaga:

4 korki filcowe $\phi 14$ osadzić w otworach przepon na klej butapren L40 po całkowitym zmontowaniu bębna.

Rys. „POLTEGOR” N-W Nr. W3423-05.02.001-1a

—	Elektroda EB 1.46	—	190		
9.	Korek filcowy $\phi 14 \times 12$	4	filc	0,01	
8	Wpust pryzmat. A28x16x150	1	wg. normy	0,56	PN-70/M-85005
7	Podkładka zębata M8 26	1	-II-	0,11	PN-62/M-86482
6	Nakrętka łożyskowa KM26	1	-II-	1,25	PN-62/M-86478
5.	Zesp. krążka zabezpiecz. 180	1	wg. normy	2,57	NM-71/90849
4.	Przepona II	2	St 35Y	2560	18.010.05.002.014.0 4-2581
3.	Przepona I	2	St 35Y	50,00	18.010.05.002.012.0 4-2580
2.	Plaszcz do bębna	1	St 35Y	294,00	18.010.05.002.012.0 3-1753
1.	Walc $\phi 180 \times 2345$ wyk. wg. tab.	1	St 45	382,0	18.010.05.002.011.0 2-0812

skopiowano
U. Najda 06.04.06
mgr inż. Działowski 06.04.06
mgr inż. Noworyta 06.04.06

ŁZKS-500/250
Przenośnik rewersyjny. Zespół
bębna napędowego $\phi 630$, B=1400

Bęben napędowy, wyk. I i II

18 010 05 002 010 0

1:5

2-0811